



Club Deportivo Amigos de Cabrerizos



Cabrerizos, 20 de agosto de 2010

*Estamos a las puertas de comenzar una temporada más las competiciones de fútbol federado en Salamanca en las que el **Club Deportivo Amigos de Cabrerizos** viene participando desde hace tres temporadas.*

*Esta campaña será muy importante para seguir avanzando en la tarea de consolidar a este club que en esta **temporada 2010-2011** contará con **ocho equipos** en competición: 3 prebenjamines, 2 benjamines, 2 alevines y 1 infantil. Estamos más cerca de la línea que nos sitúa a la altura de otros clubes con mucha más andadura.*

*Esta gran familia del fútbol en Cabrerizos que formamos hoy más de **130 personas** necesita también de la **ayuda y colaboración de todos**: Instituciones, entidades, empresas... que nos ayuden a afianzar el objetivo de que los niños puedan jugar al fútbol federado en y por Cabrerizos.*

*La temporada pasada elaboramos unos carteles para el anuncio de las jornadas de competición en la que ya participaron un buen número de empresas y establecimientos. A todos ellos muchas gracias, vuestra desinteresada aportación nos ayudó a mejorar la atención a los chavales que con su esfuerzo nos representan. **Carteles publicitarios** que también queremos confeccionar para esta temporada y donde podéis canalizar vuestra colaboración insertando publicidad.*

*Como somos conscientes de las dificultades económicas de los momentos actuales, hemos rebajado de 40 a **30 euros** la unidad de módulo publicitario (a mayor importe superior espacio de difusión), importe que podéis hacer efectivo bien en la cuenta que tenemos en la entidad Caja Duero o a los miembros del club. Para quién lo necesite o lo considere, el club emitirá un justificante de la aportación realizada.*

Como no contamos con mucho tiempo el plazo para hacer efectiva vuestra participación finaliza el día 10 de septiembre.

Por adelantado muchas gracias a todos por ayudarnos a mantener la ilusión por intentar fomentar los valores del deporte en Cabrerizos.

Recibid un saludo.

EL PRESIDENTE: : Jesús Quintero Sánchez